

OPLEIDINGENSTRUCTUUR HOEKNAADLASSER

1. BESCHRIJVING

Referentiekaders:

WELZIJN OP HET WERK

Beroepsprofielen

(SERV, oktober 2004)

HOEKNAADLASSER

Beroepscompetentieprofiel

(SERV/INOM, juli 2008)

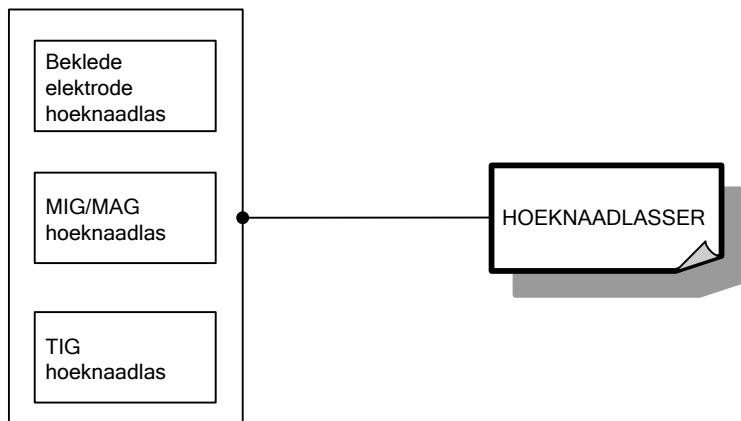
De hoeknaadlasser last hoeknaadverbindingen in alle lasposities op werkstukken plaat of pijp van aluminium, staal of roestvast staal. Hij gebruikt hiervoor een laspost voor lassen met beklede elektrode, MIG/MAG en TIG. Hij volgt strikt de lasmethodebeschrijving.

De opleiding **Hoeknaadlasser** bestaat uit 3 modules:

Beklede elektrode hoeknaadlas

MIG/MAG hoeknaadlas

TIG hoeknaadlas



Voor elke module die men met vrucht heeft gevolgd, wordt een deelcertificaat uitgereikt.
Voor elke opleiding die men met vrucht heeft gevolgd, wordt een certificaat uitgereikt.

2. MODULES

Module Beklede elektrode hoeknaadlas

<p><i>veilig, hygiënisch en milieubewust werken conform welzijn op het werk en de geldende regelgevingen zoals:</i></p> <ul style="list-style-type: none">➤ ergonomisch werken➤ economisch werken➤ producten, gereedschap, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens bedrijfs- en fabrikantenvoorschriften gebruiken➤ persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen gebruiken➤ storingen en afwijkingen aan materieel en materiaal melden➤ werkpost en directe omgeving volgens bedrijfsvoorschriften schoonhouden➤ voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu toepassen➤ afval en restproducten beperken en volgens voorschriften sorteren
<p><i>noodzakelijke houdingen voor de uitoefening van het beroep aannemen zoals:</i></p> <ul style="list-style-type: none">➤ nauwkeurig werken➤ met prioriteiten en stress omgaan➤ op problemen anticiperen en adequaat reageren➤ opgelegde taken zelfstandig uitvoeren➤ op wisselende werkomstandigheden inspelen➤ doorzettingsvermogen tonen
<p><i>functionele vaardigheden voor de uitoefening van het beroep toepassen zoals:</i></p> <ul style="list-style-type: none">➤ plannen en schema's gebruiken➤ vereiste hoeveelheden en materiaal inschatten➤ dimensies berekenen➤ meetinstrumenten gebruiken➤ meetresultaten interpreteren➤ verbale en non-verbale communicatie toepassen➤ informatie selecteren en verwerken➤ fysische eigenschappen van metalen respecteren
<p><i>eigen werkzaamheden organiseren</i></p> <ul style="list-style-type: none">➤ eigen werkzaamheden voorbereiden➤ eigen werkzaamheden uitvoeren➤ eigen werkzaamheden evalueren➤ eigen werkzaamheden bijsturen
<p><i>werkstuk voorbereiden</i></p> <ul style="list-style-type: none">➤ montageplan gebruiken➤ lasmethodebeschrijving gebruiken➤ lasnaadvoorbereiding uitvoeren➤ afmetingen van onderdelen controleren➤ plaats en positie van te lassen onderdelen aftekenen➤ werkstuk monteren➤ onderdelen werkstuk volgens lasmethodebeschrijving voorverwarmen➤ werkstuk hechten
<p><i>laspost regelen</i></p> <ul style="list-style-type: none">➤ lasmethodebeschrijving gebruiken➤ laspost controleren en gebreken melden➤ lastoestel gebruiken➤ massakabel vastmaken

- lasparameters instellen
- testlas uitvoeren
- testlas beoordelen
- parameters bijregelen

hoeknaadverbinding met beklede elektrode lassen

- lasmethodebeschrijving gebruiken
- toevoegmateriaal visueel controleren en gebreken melden
- hoeknaden in volgende posities realiseren:
 - PB (onder de hand)
 - PC (uit de zij)
 - PF (vertikaal stijgend)
 - PD (aan het plafond)
- vervorming minimaliseren door lasvolgorde te respecteren
- met een duw-, trek-, zwaai- of stapelbeweging lassen:
 - elektrode in lasrichting bewegen
 - voortloopsnelheid beheersen
 - elektrode onder constante hoek houden
- hoeknaadverbinding overal en gelijkmatig inbranden

hoeknaadlas controleren en afwerken

- lasmethodebeschrijving gebruiken
- hoeknaadverbinding visueel controleren
- keelhoogte en beenlengte meten
- hoeknaadlas volgens lasmethodebeschrijving controleren op:
 - rechtlijnigheid
 - vorm
 - opbouw
 - inkarteling
 - symmetrie
 - scheuren
 - vervorming
 - aanvloeiing
- hoeknaadlas opzuiveren:
 - slak wegbikken
 - lasspatten verwijderen
 - slijptechnieken toepassen
 - hoeknaadlas borstelen
- werkstuk laten afkoelen

De beroepsgerichte vorming kan enkel gerealiseerd worden door middel van het geïntegreerd doorlopen van de component leren en de component werkplekieren.

Module MIG/MAG hoeknaadlas

veilig, hygiënisch en milieubewust werken conform welzijn op het werk en de geldende regelgevingen zoals:

- ergonomisch werken
- economisch werken
- producten, gereedschap, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens bedrijfs- en fabrikantenvoorschriften gebruiken
- persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen gebruiken
- storingen en afwijkingen aan materieel en materiaal melden
- werkpost en directe omgeving volgens bedrijfsvoorschriften schoonhouden
- voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu toepassen
- afval en restproducten beperken en volgens voorschriften sorteren

noodzakelijke houdingen voor de uitoefening van het beroep aannemen zoals:

- nauwkeurig werken
- met prioriteiten en stress omgaan
- op problemen anticiperen en adequaat reageren
- opgelegde taken zelfstandig uitvoeren
- op wisselende werkomstandigheden inspelen
- doorzettingsvermogen tonen

functionele vaardigheden voor de uitoefening van het beroep toepassen zoals:

- plannen en schema's gebruiken
- vereiste hoeveelheden en materiaal inschatten
- dimensies berekenen
- meetinstrumenten gebruiken
- meetresultaten interpreteren
- verbale en non-verbale communicatie toepassen
- informatie selecteren en verwerken
- fysische eigenschappen van metalen respecteren

eigen werkzaamheden organiseren

- eigen werkzaamheden voorbereiden
- eigen werkzaamheden uitvoeren
- eigen werkzaamheden evalueren
- eigen werkzaamheden bijsturen

werkstuk voorbereiden

- montageplan gebruiken
- lasmethodebeschrijving gebruiken
- lasnaadvoorbereiding uitvoeren
- afmetingen van onderdelen controleren
- plaats en positie van te lassen onderdelen aftekenen
- werkstuk monteren
- onderdelen werkstuk volgens lasmethodebeschrijving voorverwarmen
- werkstuk hechten

laspost regelen

- lasmethodebeschrijving gebruiken
- laspost controleren en gebreken melden
- aard en toevoer lasgas controleren en gebreken melden
- lastoestel gebruiken
- massakabel vastmaken
- lasparameters instellen

- testlas uitvoeren
- testlas beoordelen
- parameters bijregelen

hoeknaadverbinding met MIG/MAG procédé lassen

- lasmethodebeschrijving gebruiken
- toevoegmateriaal visueel controleren en gebreken melden
- hoeknaden in volgende posities realiseren:
 - PB (onder de hand)
 - PC (uit de zij)
 - PF (vertikaal stijgend)
 - PD (aan het plafond)
- vervorming minimaliseren door lasvolgorde te respecteren
- met een duw-, trek-, zwaai- of stapelbeweging lassen:
 - toorts in lasrichting bewegen
 - voortloopsnelheid beheersen
 - toorts onder constante hoek houden
- hoeknaadverbinding overal en gelijkmatig inbranden

hoeknaadlas controleren en afwerken

- lasmethodebeschrijving gebruiken
- hoeknaadverbinding visueel controleren
- keelhoogte en beenlengte meten
- hoeknaadlas volgens lasmethodebeschrijving controleren op:
 - rechtlijnigheid
 - vorm
 - opbouw
 - inkarteling
 - symmetrie
 - scheuren
 - vervorming
 - aanvloeiing
- hoeknaadlas opzuiveren:
 - slak (indien proces 136) wegbikken
 - lasspatten verwijderen
 - slijptechnieken toepassen
 - hoeknaadlas borstelen
- werkstuk laten afkoelen

De beroepsgerichte vorming kan enkel gerealiseerd worden door middel van het geïntegreerd doorlopen van de component leren en de component werkplekieren.

Module TIG hoeknaadlas

veilig, hygiënisch en milieubewust werken conform welzijn op het werk en de geldende regelgevingen zoals:

- ergonomisch werken
- economisch werken
- producten, gereedschap, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens bedrijfs- en fabrikantenvoorschriften gebruiken
- persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen gebruiken
- storingen en afwijkingen aan materieel en materiaal melden
- werkpost en directe omgeving volgens bedrijfsvoorschriften schoonhouden
- voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu toepassen
- afval en restproducten beperken en volgens voorschriften sorteren

noodzakelijke houdingen voor de uitoefening van het beroep aannemen zoals:

- nauwkeurig werken
- met prioriteiten en stress omgaan
- op problemen anticiperen en adequaat reageren
- opgelegde taken zelfstandig uitvoeren
- op wisselende werkomstandigheden inspelen
- doorzettingsvermogen tonen

functionele vaardigheden voor de uitoefening van het beroep toepassen zoals:

- plannen en schema's gebruiken
- vereiste hoeveelheden en materiaal inschatten
- dimensies berekenen
- meetinstrumenten gebruiken
- meetresultaten interpreteren
- verbale en non-verbale communicatie toepassen
- informatie selecteren en verwerken
- fysische eigenschappen van metalen respecteren

eigen werkzaamheden organiseren

- eigen werkzaamheden voorbereiden
- eigen werkzaamheden uitvoeren
- eigen werkzaamheden evalueren
- eigen werkzaamheden bijsturen

werkstuk voorbereiden

- montageplan gebruiken
- lasmethodebeschrijving gebruiken
- lasnaadvoorbereiding uitvoeren
- afmetingen van onderdelen controleren
- plaats en positie van te lassen onderdelen aftekenen
- werkstuk monteren
- onderdelen werkstuk volgens lasmethodebeschrijving voorverwarmen
- werkstuk hechten

laspost regelen

- lasmethodebeschrijving gebruiken
- laspost controleren en gebreken melden
- aard en toevoer lasgas controleren en gebreken melden
- lastoestel gebruiken
- massakabel vastmaken
- lasparameters instellen

- testlas uitvoeren
- testlas beoordelen
- parameters bijregelen

hoeknaadverbinding met TIG procédé lassen

- lasmethodebeschrijving gebruiken
- toevoegmateriaal visueel controleren en gebreken melden
- hoeknaden in volgende posities realiseren:
 - PB (onder de hand)
 - PC (uit de zij)
 - PF (vertikaal stijgend)
 - PD (aan het plafond)
- vervorming minimaliseren door lasvolgorde te respecteren
- met een duw-, trek-, zwaai- of stapelbeweging lassen:
 - toorts in lasrichting bewegen
 - voortloopsnelheid beheersen
 - toorts onder constante hoek houden
- hoeknaadverbinding overal en gelijkmatig inbranden

hoeknaadlas controleren en afwerken

- lasmethodebeschrijving gebruiken
- hoeknaadverbinding visueel controleren
- keelhoogte en beenlengte meten
- hoeknaadlas volgens lasmethodebeschrijving controleren op:
 - rechtlijnigheid
 - vorm
 - opbouw
 - inkarteling
 - symmetrie
 - scheuren
 - vervorming
 - aanvloeiing
- hoeknaadlas opzuiveren:
 - slijptechnieken toepassen
 - hoeknaadlas borstelen
- werkstuk laten afkoelen

De beroepsgerichte vorming kan enkel gerealiseerd worden door middel van het geïntegreerd doorlopen van de component leren en de component werkplekieren.

3. SITUERING

