



Secundair volwassenenonderwijs

STUDIEGEBIED

MECHANICA-ELEKTRICITEIT

Opleiding
Machineregelaar Extrusie
BO ME 411



Inhoud

1	Opleiding	3
1.1	Relatie opleiding – referentiekader	3
1.2	Inhoud	3
1.3	Certificering	3
1.4	Niveau	3
1.5	Duur	3
1.6	Plaats van de opleiding in het studiegebied	3
1.7	Modules	5
1.8	Leertraject	5
1.9	Sleutelvaardigheden	5
2	Basiscompetenties	6
2.1	Veilig, hygiënisch en milieubewust werken conform welzijn op het werk en de geldende regelgevingen	6
2.2	Kenmerken en eigenschappen van kunststofmaterialen	6
2.3	Functionele vaardigheden voor de uitoefening van het beroep	6
2.4	Halffabricaten of eindproducten afwerken en verpakken	6
2.5	Grondstoffen voor het maken van kunststoffen conditioneren	7
2.6	Vorbereiding en bediening extrusiemachine	7
2.7	Opvolging productieproces kunststofverwerking	8
3	Modules van de opleiding	9
3.1	Module Conditioneren grondstoffen voor kunststoffen M ME G 470	9
3.1.1	Situering van de module in de opleiding	9
3.1.2	Instapvereisten voor de module	9
3.1.3	Studieduur	9
3.1.4	Basiscompetenties	9
3.2	Module Werkpostorganisatie productiemedewerker M ME G 471	10
3.2.1	Situering van de module in de opleiding	10
3.2.2	Instapvereisten voor de module	10
3.2.3	Studieduur	10
3.2.4	Basiscompetenties	10
3.3	Module Materialen kunststofverwerking M ME G 472	11
3.3.1	Situering van de module in de opleiding	11
3.3.2	Instapvereisten voor de module	11
3.3.3	Studieduur	11
3.3.4	Basiscompetenties	11
3.4	Productietechnieken machineregelaar M ME G 479	11
3.4.1	Situering van de module in de opleiding	11
3.4.2	Instapvereisten voor de module	11
3.4.3	Studieduur	11
3.4.4	Basiscompetenties	11
3.5	Module Bediening extrusiemachine M ME 473	12
3.5.1	Situering van de module in de opleiding	12
3.5.2	Instapvereisten voor de module	12
3.5.3	Studieduur	12
3.5.4	Basiscompetenties	12
3.6	Module Opvolging productieproces extrusie M ME 474	13
3.6.1	Situering van de module in de opleiding	13
3.6.2	Instapvereisten voor de module	13
3.6.3	Studieduur	13
3.6.4	Basiscompetenties	13



1 Opleiding

1.1 Relatie opleiding – referentiekader

De opleiding **Machineregelaar extrusie** behoort tot het studiegebied MECHANICA-ELEKTRICITEIT. Deze opleiding is gebaseerd op het SERV beroepscompetentieprofiel Machineregelaar van de beroepencuster kunststofverwerking, WD/2006/4665/32.

De opleiding **Machineregelaar extrusie** werd ontwikkeld in overleg met WVOK vzw (Werk Vorming Onderwijs Kunststoftechnologie).

1.2 Inhoud

In deze opleiding leert de cursist:

- veilig, hygiënisch en milieubewust werken conform welzijn op het werk en de geldende regelgevingen;
- kenmerken en eigenschappen van kunststofmaterialen;
- functionele vaardigheden voor de uitoefening van het beroep;
- eigen werkzaamheden organiseren;
- halffabricaten of eindproducten afwerken en verpakken;
- grondstoffen voor het maken van kunststoffen conditioneren;
- voorbereiding en bediening van de extrusiemachine;
- opvolging van het productieproces van de extrusie van kunststoffen.

1.3 Certificering

Elke module wordt bekrachtigd met een deelcertificaat.

Deze opleiding leidt tot het certificaat MACHINEREGELAAR EXTRUSIE.

1.4 Niveau

De opleiding situeert zich op het niveau secundair volwassenenonderwijs.

1.5 Duur

De opleiding **Machineregelaar extrusie** omvat in totaal 240 lestijden.

1.6 Plaats van de opleiding in het studiegebied

Nr.	Opleidingen	Code	Lestijden	Referentie-kader	Regle-mente-ring
1	Residentieel Elektrotechnisch Installateur	BO ME 001	520	X	
2	Industrieel Elektrotechnisch Installateur	BO ME 002	720	X	
3	Hersteller Bruingoed	BO ME 003	320		
4	Hersteller Witgoed	BO ME 004	480		
5	Bordenbouwer	BO ME 007	240		
6	Onderhoudselektricien	BO ME 008	940	X	
7	Installateur Domotica	BO ME 009	640		
8	Installatie en Onderhoud van Alarmsystemen	BO ME 010	640		X
9	PLC Techniker	BO ME 011	580		
10	Techniker Aandrijfsystemen	BO ME 012	640		
11	Assistent Podiumtechnicus	BO ME 013	420		



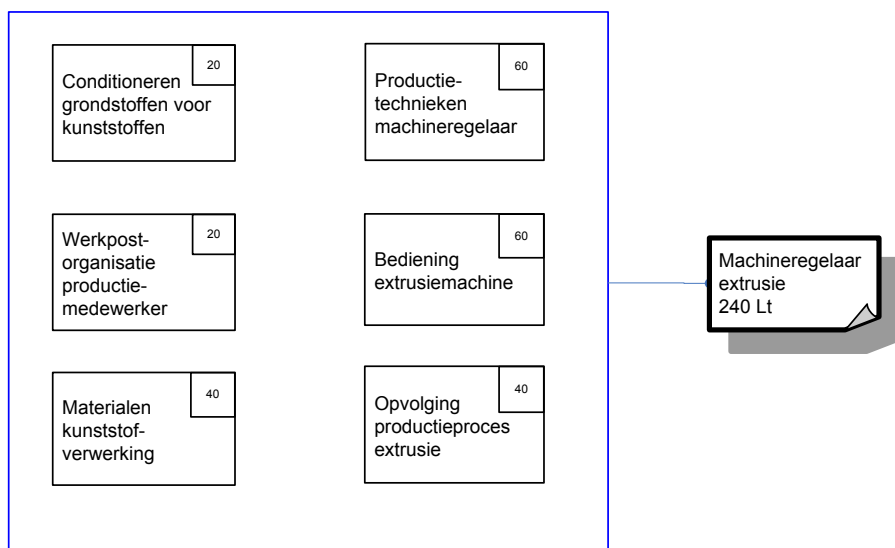
12	Podiumtechnicus	BO ME 014	860		
13	Computeroperator	BO ME 015	580		
14	Netwerktechnicus	BO ME 016	880		
15	Vliegtuigtechnicus Avionica en Elektriciteit	BO ME 017	1420		
16	Puntlasser	BO ME 201	280		
17	Hoeklasser	BO ME 203	600		X
18	Plaatlasser	BO ME 204	1200		X
19	Buislasser	BO ME 205	1800		X
20	Gassmeltlasser	BO ME 206	320		X
21	BMBE-lasser	BO ME 207	720		X
22	MIG/MAG-Lasser	BO ME 208	600		X
23	TIG-lasser	BO ME 209	480		X
24	Lasser Monteerder BMBE	BO ME 210	580		
25	Lasser Monteerder MIG/MAG	BO ME 211	580		
26	Lasser Monteerder TIG	BO ME 212	520		
27	Lasser Monteerder	BO ME 213	880		
28	Buisfitter Staal	BO ME 214	560		
29	Buisfitter Kunststof	BO ME 215	560		
30	Onderhoudsmecaniciën	BO ME 301	960		
31	Operator Verspaning	BO ME 302	280		
32	Plaatbewerker	BO ME 305	280		
33	Draaier Frezer	BO ME 306	480		
34	Monteur	BO ME 307	240		
35	Productieoperator Verspaning	BO ME 308	800		
36	Frezer Kotteraar	BO ME 309	520		
37	Slijper	BO ME 310	440		
38	Erodeerder	BO ME 311	520		
39	Matrijzenmaker	BO ME 312	800		
40	Monteur fotovoltaïsche systemen	BO ME 401	160	EU-richtlijn: 2009/28/EG	
41	Installateur fotovoltaïsche systemen	BO ME 402	340	EU-richtlijn: 2009/28/EG	
42	Servicetechnicus fotovoltaïsche systemen	BO ME 403	680	EU-richtlijn: 2009/28/EG	
43	Uitvoerend CAD-tekenaar mechanische constructies	BO ME 405	900	VDAB Cobra- fiche + SERV- BP	
44	Uitvoerend CAD-tekenaar HVAC	BO ME 406	740	VDAB Cobra- fiche + SERV- BP + Competent- fiches	
45	Uitvoerend CAD-tekenaar piping	BO ME 407	700	VDAB Cobra- fiche + SERV- BP + Competent- fiches	
46	Uitvoerend CAD-tekenaar elektriciteit	BO ME 408	740	VDAB Cobra- fiche + SERV- BP	
47	Productiemedewerker kunststoftechnieken	BO ME 410	40	SERV BCP	
48	Machineregelaar extrusie	BO ME 411	240	SERV BCP	
49	Machineregelaar spuitgieten	BO ME 412	240	SERV BCP	
50	Machineregelaar thermisch vormen	BO ME 413	240	SERV BCP	



1.7 Modules

Naam	Code	Lestijden
Conditioneren grondstoffen voor kunststoffen	M ME G 470	20
Werkpostorganisatie productiemedewerker	M ME G 471	20
Materialen kunststofverwerking	M ME G 472	40
Productietechnieken machineregelaar	M ME G 479	60
Bediening extrusiemachine	M ME 473	60
Opvolging productieproces extrusie	M ME 474	40

1.8 Leertraject



1.9 Sleutelvaardigheden

Sleutelvaardigheid	Specificatie	Code
Accuratesse	Erop gericht zijn binnen de voorgeschreven tijd een taak nauwkeurig te voltooien.	SV02
Contactvaardigheid	In staat zijn om contact te leggen en eventueel te onderhouden, ook in moeilijke situaties (onder meer met mensen met verschillende opvattingen en achtergrond).	SV06
Doorzettingsvermogen	In staat zijn om, ondanks, moeilijkheden, op een doel gericht te blijven.	SV09
Flexibiliteit	In staat zijn om zich aan te passen aan wijzigende omstandigheden, onder meer middelen, doelen, mensen en procedures.	SV12
Omgaan met stress	In staat zijn te leven met een aanvaardbare werkdruk, ook in moeilijke arbeidsomstandigheden (onder meer aard van het werk, de werkomgeving, tegenslagen en kritiek).	SV21
Zin voor samenwerking	In staat zijn om gemeenschappelijk aan eenzelfde taak te werken.	SV35



2 Basiscompetenties

2.1 Veilig, hygiënisch en milieubewust werken conform welzijn op het werk en de geldende regelgevingen

Code	Basiscompetenties
	De cursist kan
ME 411 BC 001	ergonomisch werken.
ME 411 BC 002	economisch werken.
ME 411 BC 003	voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu toepassen.
ME 411 BC 004	persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen gebruiken.
ME 411 BC 005	werkpost en directe omgeving schoonhouden.
ME 411 BC 006	producten, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens voorschriften gebruiken.
ME 411 BC 007	afval en restproducten beperken.
ME 411 BC 008	afval en restproducten volgens voorschriften sorteren.
ME 411 BC 009	afval en restproducten volgens voorschriften afvoeren.
ME 411 BC 010	storingen en afwijkingen aan materieel en materiaal melden.

2.2 Kenmerken en eigenschappen van kunststofmaterialen

Code	Basiscompetenties
	De cursist kan
ME 411 BC 011	symbolen en afkortingen gebruiken.
ME 411 BC 012	eigenschappen van kunststoffen toelichten.
ME 411 BC 013	verschillende kunststoffen onderscheiden.
ME 411 BC 014	grondstoffen voor de aanmaak van kunststoffen toelichten.
ME 411 BC 015	codes, etiketten en documenten interpreteren.
ME 411 BC 016	de werking van matrijzen bij de productie van kunststoffen toelichten.

2.3 Functionele vaardigheden voor de uitoefening van het beroep

Code	Basiscompetenties
	De cursist kan
ME 411 BC 017	geselecteerde informatie verwerken.
ME 411 BC 018	controleren of het product aan de specificaties voldoet.
ME 411 BC 019	meetinstrumenten gebruiken.
ME 411 BC 020	verbale en non-verbale communicatie toepassen.
ME 411 BC 021	parameters berekenen.
ME 411 BC 022	meetresultaten interpreteren.
ME 411 BC 023	eigenschappen van kunststoffen toepassen.
ME 411 BC 024	een technische fiche raadplegen om de eigen werkzaamheden voor te bereiden.
ME 411 BC 025	op basis van het bereikte resultaat zijn werkzaamheden bijsturen.

2.4 Halffabricaten of eindproducten afwerken en verpakken

Code	Basiscompetenties
	De cursist kan
ME 411 BC 026	halffabricaten of eindproducten nabehandelen.
ME 411 BC 027	halffabricaten of eindproducten op kwaliteit controleren.
ME 411 BC 028	verpakkings- en transportmateriaal gebruiken in functie van het eindproduct.
ME 411 BC 029	courante verpakkingsmethode selecteren in functie van het eindproduct.
ME 411 BC 030	courante verpakkingsmethodes toepassen.



ME 411 BC 031	codes, etiketten en documenten gebruiken.
ME 411 BC 032	producten voor transport klaarmaken.
ME 411 BC 033	productgegevens registreren.

2.5 Grondstoffen voor het maken van kunststoffen conditioneren

Code	Basiscompetenties
	De cursist kan
ME 411 BC 034	grondstoffen voordrogen.
ME 411 BC 035	het droog zijn van grondstoffen controleren.
ME 411 BC 036	grondstoffen en additieven afwegen.
ME 411 BC 037	grondstoffen componderen.
ME 411 BC 038	grondstoffen inkleuren.
ME 411 BC 039	ruig geraat toevoegen.
ME 411 BC 040	inserts inbrengen.
ME 411 BC 041	tussenproducten voor hergebruik vermalen.
ME 411 BC 042	assisteren bij het onderhoud van machines.

2.6 Voorbereiding en bediening extrusiemachine

Code	Basiscompetenties
	De cursist kan
ME 411 BC 043	grond- en hulpstoffen controleren.
ME 411 BC 044	tekorten of afwijkingen melden.
ME 411 BC 045	de machine of (deel)installatie volgens vastgelegde procedures bedienen.
ME 411 BC 046	in de eigen werkpost op het verloop van het productieproces toezicht houden.
ME 411 BC 047	grondstoffen, halffabricaten of output transporteren.
ME 411 BC 048	transportmiddelen gebruiken.
ME 411 BC 049	randapparatuur op de machine monteren.
ME 411 BC 050	randapparatuur op de machine aansluiten.
ME 411 BC 051	randapparatuur op de machine programmeren.
ME 411 BC 052	handgereedschap gebruiken.
ME 411 BC 053	matrijzen op de machine monteren.
ME 411 BC 054	matrijzen schoonhouden.
ME 411 BC 055	de werking van matrijzen opvolgen.
ME 411 BC 056	onderdelen smeren en invetten.
ME 411 BC 057	een klein onderhoud uitvoeren.
ME 411 BC 058	de technische ploeg bij het onderhoud informeren.
ME 411 BC 059	de fiche van de productieopdracht gebruiken.
ME 411 BC 060	grondstoffen of additieven bij proefdraaien manueel of machinaal inbrengen.
ME 411 BC 061	beveiligingen controleren.
ME 411 BC 062	onderdelen van de machine of installatie instellen.
ME 411 BC 063	parameters volgens productieopdracht instellen.
ME 411 BC 064	de machine of installatie opstarten.
ME 411 BC 065	de machine of installatie bedienen.
ME 411 BC 066	de voorgevormde smelt kalibreren.
ME 411 BC 067	de gekalibreerde smelt afkoelen.
ME 411 BC 068	koelsystemen gebruiken.
ME 411 BC 069	de productieserie proefdraaien.
ME 411 BC 070	een eerste output visueel evalueren.
ME 411 BC 071	bij productafwijkingen onderdelen van de machine of installatie bijstellen.



2.7 Opmvolging productieproces extrusie

Code	Basiscompetenties
	De cursist kan
ME 411 BC 072	parameters en aanduidingen op scherm opvolgen.
ME 411 BC 073	op het productieverloop toezicht houden en erover rapporteren.
ME 411 BC 074	bij storingen aan de machine of installatie ingrijpen.
ME 411 BC 075	bij storingen in het productieproces ingrijpen.
ME 411 BC 076	kwaliteitscontroles uitvoeren.
ME 411 BC 077	producten die niet voldoen aan kwaliteitscriteria verwijderen, recupereren of bijwerken.
ME 411 BC 078	bij de opstart van een andere productie de machine of installatie omstellen.
ME 411 BC 079	de goede werking van de machines controleren.
ME 411 BC 080	afwijkingen en productiestoringen rapporteren.



3 Modules van de opleiding

3.1 Module Conditioneren grondstoffen voor kunststoffen M ME G 470

3.1.1 Situering van de module in de opleiding

In deze module leert de cursist de grondstoffen klaarmaken voor de productie van halffabricaten en eindproducten in een kunststof. Hierin kan het voordrogen, toevoegen van additieven en recyclagemateriaal onder meer aan bod komen.

3.1.2 Instapvereisten voor de module

Er zijn geen bijkomende instapvoorwaarden bovenop de algemeen geldende instapvoorwaarden van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

3.1.3 Studieduur

20 Lt

3.1.4 Basiscompetenties

Module Conditioneren grondstoffen voor kunststoffen	Code
De cursist kan	
ergonomisch werken.	ME 411 BC 001
economisch werken.	ME 411 BC 002
voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu toepassen.	ME 411 BC 003
persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen gebruiken.	ME 411 BC 004
werkpost en directe omgeving schoonhouden.	ME 411 BC 005
producten, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens voorschriften gebruiken.	ME 411 BC 006
afval en restproducten beperken.	ME 411 BC 007
afval en restproducten volgens voorschriften sorteren.	ME 411 BC 008
afval en restproducten volgens voorschriften afvoeren.	ME 411 BC 009
storingen en afwijkingen aan materieel en materiaal melden.	ME 411 BC 010
geselecteerde informatie verwerken.	ME 411 BC 017
controleren of het product aan de specificaties voldoet.	ME 411 BC 018
parameters berekenen.	ME 411 BC 021
meetinstrumenten gebruiken.	ME 411 BC 019
verbale en non-verbale communicatie toepassen.	ME 411 BC 020
een technische fiche raadplegen om de eigen werkzaamheden voor te bereiden.	ME 411 BC 024
op basis van het bereikte resultaat zijn werkzaamheden bijsturen.	ME 411 BC 025
codes, etiketten en documenten gebruiken.	ME 411 BC 031
grondstoffen voordrogen.	ME 411 BC 034
het droog zijn van grondstoffen controleren.	ME 411 BC 035
grondstoffen en additieven afwegen.	ME 411 BC 036
grondstoffen compouneren.	ME 411 BC 037
grondstoffen inkleuren.	ME 411 BC 038
ruig generaat toevoegen.	ME 411 BC 039
inserts inbrengen.	ME 411 BC 040
tussenproducten voor hergebruik vermalen.	ME 411 BC 041
assisteren bij het onderhoud van machines.	ME 411 BC 042



3.2 Module Werkpostorganisatie productiemedewerker M ME G 471

3.2.1 Situering van de module in de opleiding

In deze module leert de cursist tijdens de verschillende fasen van een productieproces producten (zowel eindproducten als halffabricaten) controleren, afwerken en verpakken. De cursist leert in een productieomgeving zijn werkpost te organiseren en de verschillende algemeen geldende voorschriften inzake veiligheid, hygiëne, milieu en gezondheid toe te passen. De competenties die in deze module aan bod komen zijn niet sectorspecifiek en kunnen bijgevolg in meerdere productiecontexten aangeboden worden.

3.2.2 Instapvereisten voor de module

Er zijn geen bijkomende instapvoorwaarden bovenop de algemeen geldende instapvoorwaarden van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

3.2.3 Studieduur

20 Lt

3.2.4 Basiscompetenties

Module Werkpostorganisatie productiemedewerker	Code
De cursist kan	
ergonomisch werken.	ME 411 BC 001
economisch werken.	ME 411 BC 002
voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu toepassen.	ME 411 BC 003
persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen gebruiken.	ME 411 BC 004
werkpost en directe omgeving schoonhouden.	ME 411 BC 005
producten, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens voorschriften gebruiken.	ME 411 BC 006
afval en restproducten beperken.	ME 411 BC 007
afval en restproducten volgens voorschriften sorteren.	ME 411 BC 008
afval en restproducten volgens voorschriften afvoeren.	ME 411 BC 009
storingen en afwijkingen aan materieel en materiaal melden.	ME 411 BC 010
geselecteerde informatie verwerken.	ME 411 BC 017
controleren of het product aan de specificaties voldoet.	ME 411 BC 018
parameters berekenen.	ME 411 BC 021
meetinstrumenten gebruiken.	ME 411 BC 019
verbale en non-verbale communicatie toepassen.	ME 411 BC 020
een technische fiche raadplegen om de eigen werkzaamheden voor te bereiden.	ME 411 BC 024
op basis van het bereikte resultaat zijn werkzaamheden bijsturen.	ME 411 BC 025
halffabricaten of eindproducten nabehandelen.	ME 411 BC 026
halffabricaten of eindproducten op kwaliteit controleren.	ME 411 BC 027
verpakkings- en transportmateriaal gebruiken in functie van het eindproduct.	ME 411 BC 028
courante verpakkingsmethode selecteren in functie van het eindproduct.	ME 411 BC 029
courante verpakkingsmethodes toepassen.	ME 411 BC 030
codes, etiketten en documenten gebruiken.	ME 411 BC 031
producten voor transport klaarmaken.	ME 411 BC 032
productgegevens registreren.	ME 411 BC 033



3.3 Module Materialen kunststofverwerking M ME G 472

3.3.1 Situering van de module in de opleiding

In deze module maakt de cursist kennis met kunststofmaterialen, hun eigenschappen en verwerkingstechnieken.

3.3.2 Instapvereisten voor de module

Er zijn geen bijkomende instapvoorwaarden bovenop de algemeen geldende instapvoorwaarden van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

3.3.3 Studieduur

40 Lt

3.3.4 Basiscompetenties

Module Materialen kunststofverwerking	Code
De cursist kan	
afval en restproducten beperken.	ME 411 BC 007
afval en restproducten volgens voorschriften sorteren.	ME 411 BC 008
afval en restproducten volgens voorschriften afvoeren.	ME 411 BC 009
geselecteerde informatie verwerken.	ME 411 BC 017
verbale en non-verbale communicatie toepassen.	ME 411 BC 020
symbolen en afkortingen gebruiken.	ME 411 BC 011
eigenschappen van kunststoffen toelichten.	ME 411 BC 012
verschillende kunststoffen onderscheiden.	ME 411 BC 013
grondstoffen voor de aanmaak van kunststoffen toelichten.	ME 411 BC 014
codes, etiketten en documenten interpreteren.	ME 411 BC 015
de werking van matrijzen bij de productie van kunststoffen toelichten.	ME 411 BC 016

3.4 Productietechnieken machineregelaar M ME G 479

3.4.1 Situering van de module in de opleiding

In deze module leert de cursist een aantal algemene technieken die een machineregelaar nodig heeft om in een productieomgeving te functioneren. De technieken aangeleerd in deze module kunnen dus van pas komen in verschillende productieomgevingen. De cursist leert de ondersteunende vaardigheden op het vlak van veiligheid, milieu, werkorganisatie, controle, transport en rapportage.

3.4.2 Instapvereisten voor de module

Er zijn geen bijkomende instapvoorwaarden bovenop de algemeen geldende instapvoorwaarden van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

3.4.3 Studieduur

60 Lt

3.4.4 Basiscompetenties

Module	Code
De cursist kan	
ergonomisch werken.	ME 411 BC 001
economisch werken.	ME 411 BC 002
producten, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens voorschriften gebruiken.	ME 411 BC 006
persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen gebruiken.	ME 411 BC 004
storingen en afwijkingen aan materieel en materiaal melden.	ME 411 BC 010
werkpost en directe omgeving schoonhouden.	ME 411 BC 005



voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu toepassen.	ME 411 BC 003
afval en restproducten beperken.	ME 411 BC 007
afval en restproducten volgens voorschriften sorteren.	ME 411 BC 008
afval en restproducten volgens voorschriften afvoeren.	ME 411 BC 009
geselecteerde informatie verwerken.	ME 411 BC 017
controleren of het product aan de specificaties voldoet.	ME 411 BC 018
parameters berekenen.	ME 411 BC 021
meetinstrumenten gebruiken.	ME 411 BC 019
meetresultaten interpreteren.	ME 411 BC 022
verbale en non-verbale communicatie toepassen.	ME 411 BC 020
een technische fiche raadplegen om de eigen werkzaamheden voor te bereiden.	ME 411 BC 024
op basis van het bereikte resultaat zijn werkzaamheden bijsturen.	ME 411 BC 025
handgereedschap gebruiken.	ME 411 BC 052
grondstoffen, halfproducten of output transporteren.	ME 411 BC 047
transportmiddelen gebruiken.	ME 411 BC 048
de goede werking van de machines controleren.	ME 411 BC 079
afwijkingen en productiestoringen rapporteren.	ME 411 BC 080

3.5 Module Bedienung extrusiemachine M ME 473

3.5.1 Situering van de module in de opleiding

In deze module leert de cursist de werking, samenstelling en specifieke kenmerken van extrusiemachines. De cursist leert deze machines instellen en bedienen.

3.5.2 Instapvereisten voor de module

Er zijn geen bijkomende instapvoorwaarden bovenop de algemeen geldende instapvoorwaarden van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

3.5.3 Studieduur

60 Lt

3.5.4 Basiscompetenties

Module Bedienung extrusiemachine	Code
De cursist kan	
eigenschappen van kunststoffen toepassen.	ME 411 BC 023
codes, etiketten en documenten gebruiken.	ME 411 BC 031
randapparatuur op de machine monteren.	ME 411 BC 049
randapparatuur op de machine aansluiten.	ME 411 BC 050
randapparatuur op de machine programmeren.	ME 411 BC 051
matrijzen op de machine monteren.	ME 411 BC 053
matrijzen schoonhouden.	ME 411 BC 054
de werking van matrijzen opvolgen.	ME 411 BC 055
onderdelen smeren en invetten.	ME 411 BC 056
een klein onderhoud uitvoeren.	ME 411 BC 057
de technische ploeg bij het onderhoud informeren.	ME 411 BC 058
grond- en hulpstoffen controleren.	ME 411 BC 043
tekorten of afwijkingen melden.	ME 411 BC 044
de fiche van de productieopdracht gebruiken.	ME 411 BC 059
grondstoffen of additieven bij proefdraaien manueel of machinaal inbrengen.	ME 411 BC 060
beveiligingen controleren.	ME 411 BC 061
onderdelen van de machine of installatie instellen.	ME 411 BC 062



parameters volgens productieopdracht instellen.	ME 411 BC 063
de machine of installatie opstarten.	ME 411 BC 064
de machine of installatie bedienen.	ME 411 BC 065
de voorgevormde smelt kalibreren.	ME 411 BC 066
de gekalibreerde smelt afkoelen.	ME 411 BC 067
koelsystemen gebruiken.	ME 411 BC 068
de productieserie proefdraaien.	ME 411 BC 069
een eerste output visueel evalueren.	ME 411 BC 070
bij productafwijkingen onderdelen van de machine of installatie bijstellen.	ME 411 BC 071
de machine of (deel)installatie volgens vastgelegde procedures bedienen.	ME 411 BC 045
in de eigen werkpost op het verloop van het productieproces toezicht houden.	ME 411 BC 046

3.6 Module Opvolging productieproces extrusie M ME 474

3.6.1 Situering van de module in de opleiding

In deze module leert de cursist het productieproces optimaliseren en bij productafwijkingen en problemen aanpassingen aan de extrusiemachine doorvoeren. Daarnaast leert de cursist de handelingen stellen om het productieproces gaande te houden.

3.6.2 Instapvereisten voor de module

Er zijn geen bijkomende instapvoorwaarden bovenop de algemeen geldende instapvoorwaarden van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

3.6.3 Studieduur

40 Lt

3.6.4 Basiscompetenties

Module Opvolging productieproces extrusie	Code
De cursist kan	
parameters berekenen.	ME 411 BC 021
meetinstrumenten gebruiken.	ME 411 BC 019
meetresultaten interpreteren.	ME 411 BC 022
parameters en aanduidingen op scherm opvolgen.	ME 411 BC 072
op het productieproces toezicht houden en erover rapporteren.	ME 411 BC 073
bij storingen aan de machine of installatie ingrijpen.	ME 411 BC 074
bij storingen in het productieproces ingrijpen.	ME 411 BC 075
kwaliteitscontroles uitvoeren.	ME 411 BC 076
producten die niet voldoen aan kwaliteitscriteria verwijderen, recupereren of bijwerken.	ME 411 BC 077
bij de opstart van een andere productie de machine of installatie omstellen.	ME 411 BC 078